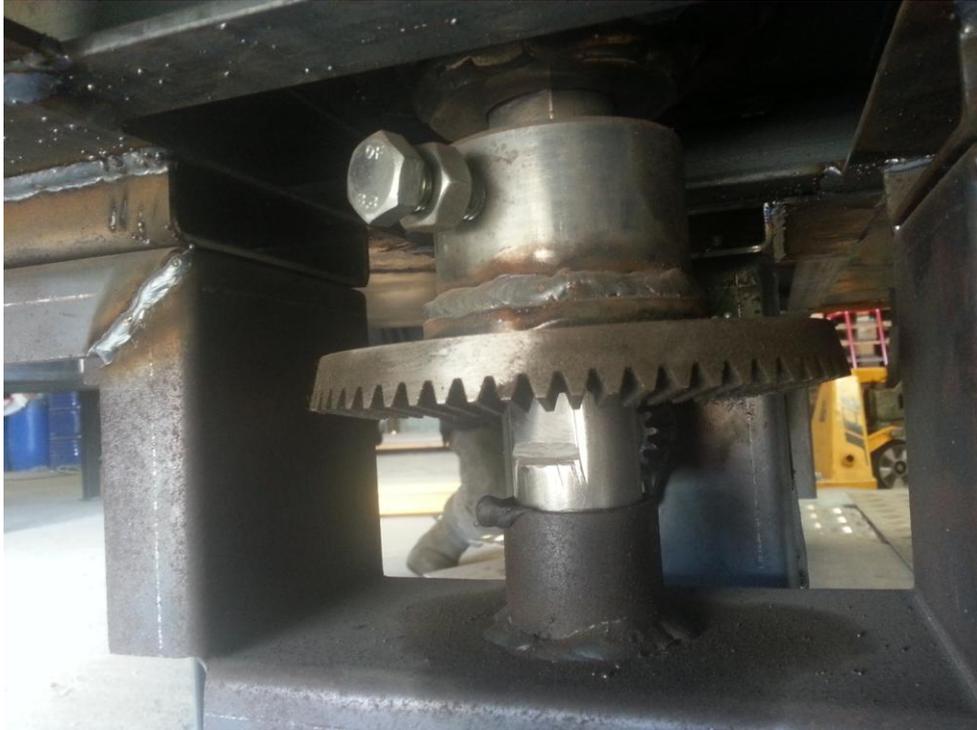


REGLAGES ET ENTRETIEN GENERAL DU FOUR

Lors des chauffes de préparation il est possible que le couple conique(photo 1) se dérègle, cela est la conséquence des tôles qui se mettent en place.



La procédure est la suivante :

- desserrez le contre écrou de blocage (2); puis desserre la vis(3)



- la photo 4 vous montre un couple conique désolidarisé



- la photo 5 les deux pignons du couple sont en place



- les photos 6 et 7 vous montre l'opération du resserrage ; attention vous remarquerez que sur l'axe il y a un plat ; il faut que lors du remontage la vis vienne serrer sur le plat de l'axe sinon le gros pignon se mettra de travers.



- réglage des portes d'enfournement: photos 8 , 9, 9(1)





les portes sont fixées sur l'axe par un vis à droite et une à gauche en les desserrant et en les revissant vous pouvez orienter les poignées des portes avec leur contre poids.

Vous remarquerez la vis sur la petite équerre pour régler la hauteur de la porte par rapport à la sole.

Réglage de la tension de la chaîne de transmission photo(10) :



- dévissez la poignée photo 11 et 12



- retirez la poignée photo 13 vous remarquerez sur l'axe le trou qui sert de logement à la vis pour un blocage efficace.



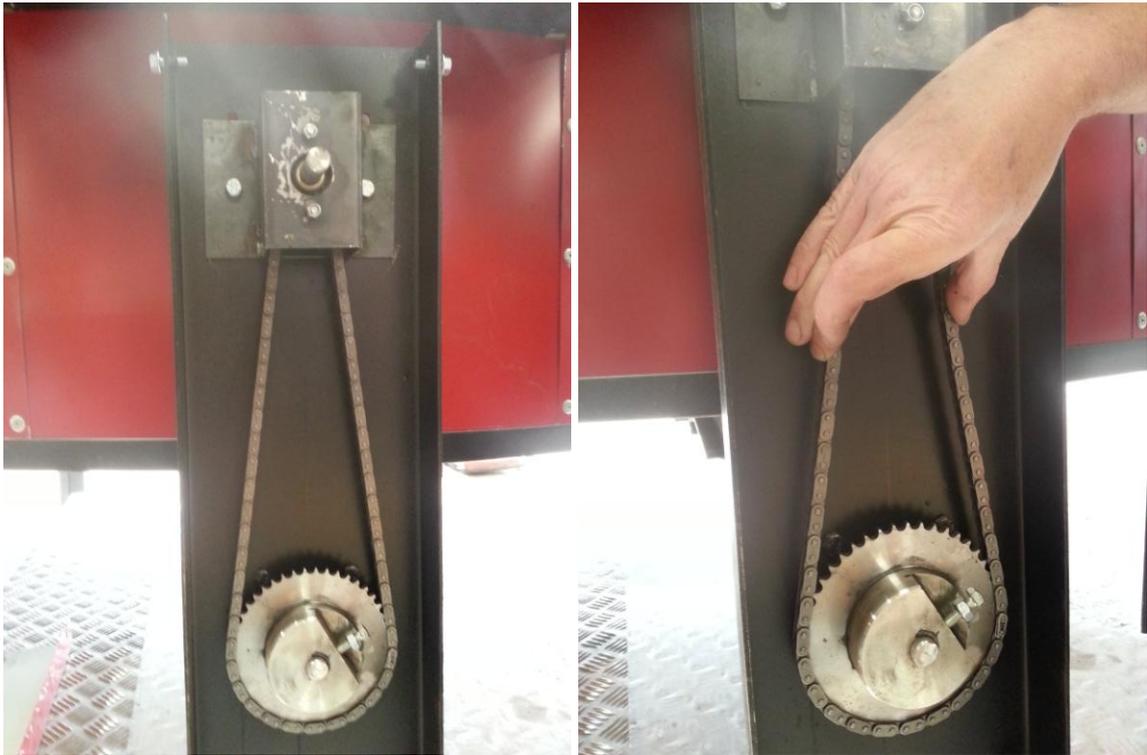
- enlevez le capot photo 14



- dévissez les 4 vis du carter et ôtez le. photo 15 et 16



- photo 17 et 18 tension de la chaine



- si la chaine est détendu dévissez les vis à droite et à gauche photo 19 et 20 retendez la chaine en poussant le petit carter vers le haut et resserrez les deux vis .



- remontez le capot du grand carter et remontez le couvercle. (la partie la plus pliée va à l'arrière) Photo 21

