

AJUSTES Y MANTENIMIENTO GENERAL DEL HORNO

Durante las primeras calentadas es posible que el engranaje cónico (foto 1) se desajuste, lo cual es consecuencia de que las placas metálicas se colocan en su posición.



El procedimiento es el siguiente:

- Afloje la tuerca de bloqueo (2) y luego afloje el tornillo (3).



- La foto 4 muestra un engranaje cónico desenganchado.



- La foto 5 muestra ambos piñones del engranaje en su lugar.



- Las fotos 6 y 7 muestran la operación de apriete. Atención: notará que el eje tiene una superficie plana; durante el reensamblaje, asegúrese de que el tornillo apriete sobre la parte plana del eje, de lo contrario, el piñón grande quedará torcido.



- Ajuste de las puertas de carga: (fotos 8, 9, 9(1))





Las puertas están fijadas al eje con un tornillo a la derecha y otro a la izquierda. Al aflojarlos y volverlos a apretar, puede orientar las manijas de las puertas con sus contrapesos.

Notará un tornillo en la pequeña escuadra utilizado para ajustar la altura de la puerta respecto al piso del horno.

Ajuste de la tensión de la cadena de transmisión: (foto 10)



- Desenrosque la manija (fotos 11 y 12).



- Desenrosque la manija (fotos 11 y 12).



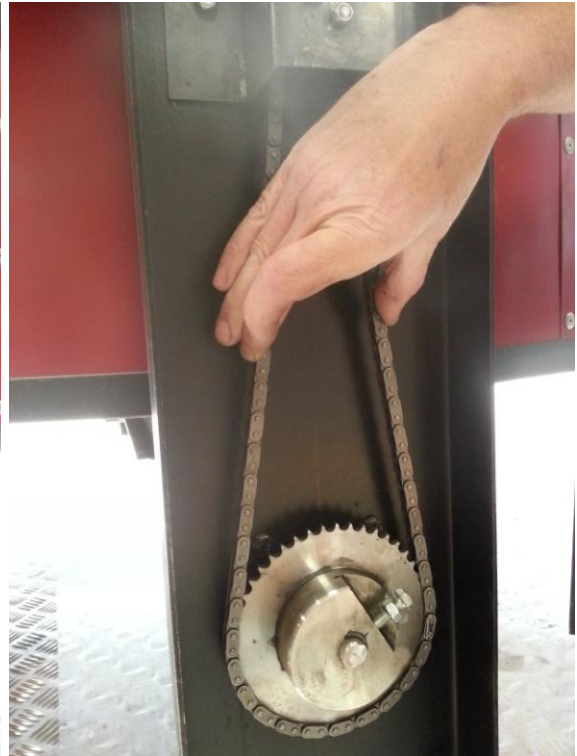
- Desenrosque la manija (fotos 11 y 12).



- Desenrosque la manija (fotos 11 y 12).



- Las fotos 17 y 18 muestran la tensión de la cadena.



- Si la cadena está floja, afloje los tornillos a la derecha y a la izquierda (fotos 19 y 20), ajuste la cadena empujando la pequeña carcasa hacia arriba y vuelva a apretar ambos tornillos.



- Vuelva a colocar la cubierta de la carcasa grande y reinstale la tapa (la parte más doblada va en la parte trasera) (foto 21).

